



COMPACTE MACHINES

Nederlands



RS ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

INHOUDSTAFEL

Over Robland	3 - 6
NXZ II	7
CZ300 II	8
Formaatzagen opties & accessoires	9
Sterktes	10
KS310	11
KS410	12
KD410	13
Opties & accessoires	14
KT30	15
KT30 PRO	16
Opties & accessoires KT30 (PRO)	17
Overzicht ROBLAND machines	18 - 19
Voorwaarden & contactgegevens	20



MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND is een Belgisch bedrijf in particuliere handen opgericht in 1968 door Robert Landuyt. De eerste successen werden bereikt door het bouwen van betaalbare universele houtbewerkingsmachines, waarvan een groot deel nog steeds in gebruik is vandaag.

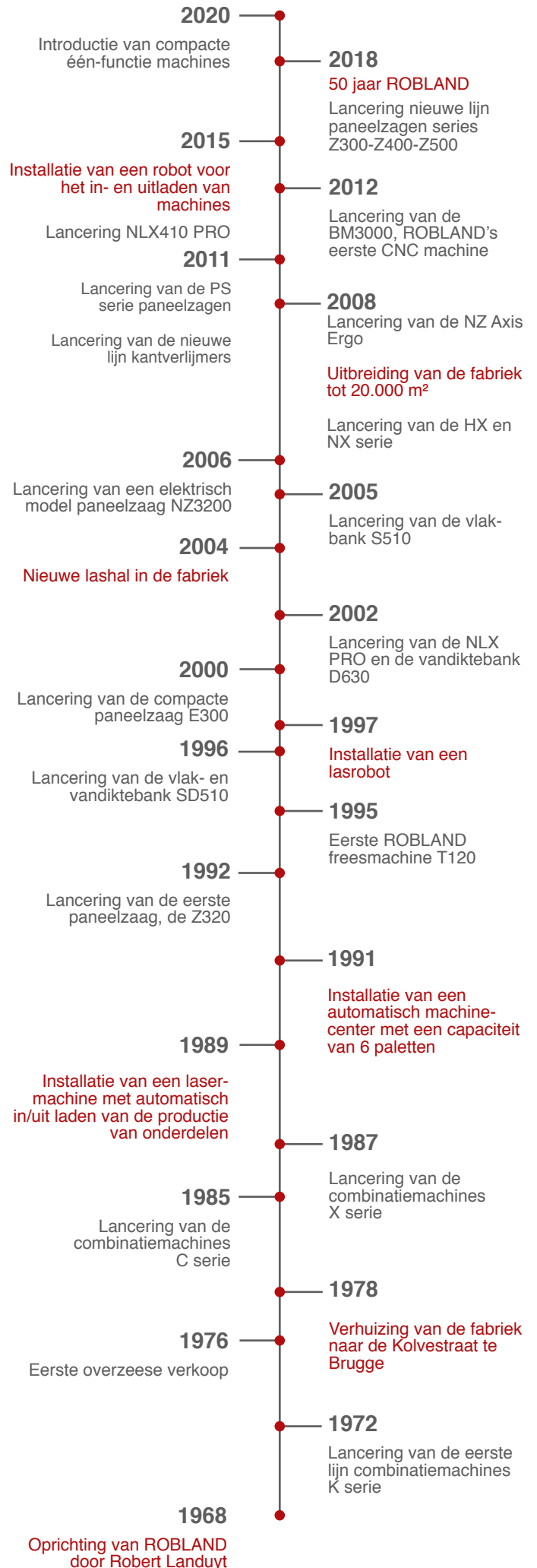
We hebben alle middelen en capaciteiten in huis voor productontwikkeling, productie van onderdelen, productassemblage, verkoop en after sales ondersteuning.

Met onze state-of-the-art, sterk geautomatiseerde productiemachines voor onderdelen, kunnen we kostenefficiënt blijven en tegelijkertijd de productie in België behouden vlakbij het historische hart van Brugge. Hoewel onze machines jaren meegaan, is dit nog niet genoeg voor ons. Een kwaliteitsvolle service en after sales support is de sleutel tot het succes van ROBLAND. We produceren alle machineonderdelen zelf, waarbij wisselstukken dus steeds snel beschikbaar zijn.

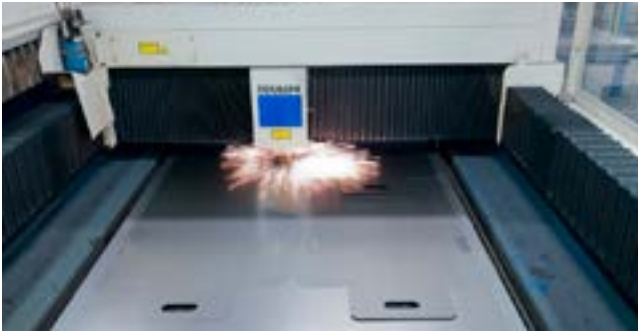
Onze bedrijfsmissie is om houtbewerkingsmachines aan te bieden met de beste prijs-kwaliteitverhouding van het hoogste niveau voor de Doe-het-zelf markt tot de kleine en middelgrote ondernemingen.

Ons productportfolio, gericht op de tweede fase van hout- en plaatverwerking, omvat paneelzagen, tafelzagen, combinatiemachines, schaafmachines, vandiktebanken, freesmachines, horizontale boormachines, een semi-automatische boormachine, een CNC-boormachine, kantverlijmers en stofzuigers.

We hebben een internationaal dealernetwerk en exporteren momenteel meer dan 85% van onze productie wereldwijd in meer dan 100 landen. In de 20.000 m² grote fabriek, heeft ROBLAND meer dan 80 mensen in dienst.



PRODUCTIE: FABRIEK BRUGGE, BELGIË



Bewerken van de oppervlakte van de gietijzeren tafels



Onbewerkte stalen baren



Uitlaseren van stalen plaatmateriaal



Machine onderdelen maken



Computergestuurde plooibanken



Machine onderdelen maken



Lassen van een chassis



Machine onderdelen maken



Poederlakken



CNC gestuurde bewerkingen van stalen onderdelen

VOORMONTAGE



MONTAGE



UITREGELN VAN DE TAFELS





Al 50 jaar werkt een enthousiast team dagelijks aan de toekomst van het bedrijf en die van onze klanten. Ondertussen is Robland een internationale speler, maar persoonlijke contacten blijven nog steeds ongelooflijk belangrijk.

Gert Muijs, Zaakvoerder



Rudy en Ruben werken op de ontwerfdivisie van Robland. Deze afdeling heeft nauwe contacten met zowel de afdeling onderdelenproductie als met de machine assemblage. Dit zorgt voor ver doorgedreven optimalisatie en grote flexibiliteit. Robland concentreert zich op het standaardiseren van de machineonderdelen, gericht op een betere klantenservice.



Kenneth werkt al bijna 10 jaar bij Robland. Hij waardeert de grote variatie in zijn job en is er trots op te werken voor een bedrijf dat 100% Belgisch is. Kenneth werkt op de freesafdeling, met zowel verticale als horizontale CNC frezen.



Robland heeft verschillende assemblagelijnen die elk opgedeeld kunnen zijn in verschillende fasen. **Sven** is teamleider van de assemblagelijne van combinatiemachines. Net als de andere assemblagelijnen heeft deze vier verschillende fasen. Voormontage is belangrijk om ervoor te zorgen het hele proces soepel verloopt.



Marin is verantwoordelijk voor het definiëren van de kwaliteitsprocedures en voert steekproefsgewijs kwaliteitscontroles uit op de in onze fabriek geproduceerde machines. Marin verzorgt ook de technische opleidingen voor de verdelers van Robland-machines.



Robland verkoopt nooit rechtstreeks aan de eindconsumenten. **Tom** : "De doelgroep wordt bereikt via importeurs en lokale verdelers, met wie wij als commercieel team nauw samenwerken. In veel gevallen bestaat die relatie reeds meer dan 30 jaar. Dit creëert nauwe en duurzame banden."



Mark is sinds 1989 magazijnmanager bij Robland. Hij laadt machines zo optimaal mogelijk in vrachtwagens en containers en verzorgt ook de verzending van reserveonderdelen. Mark staat er nog steeds van te kijken dat Robland tot op de meest afgelegen plaatsen van de wereld machines levert.



Met veel passie voor hout is **Evy** afgestudeerd als houtbewerker. Nu werkt zij op onze naverkoopdivisie. Ter ondersteuning van de verkoopdivisie geeft ze eveneens demonstraties aan klanten en maakt ze YouTube-filmpjes over de fabriek en / of Robland machines. Evy is regelmatig te vinden op beurzen overal ter wereld.

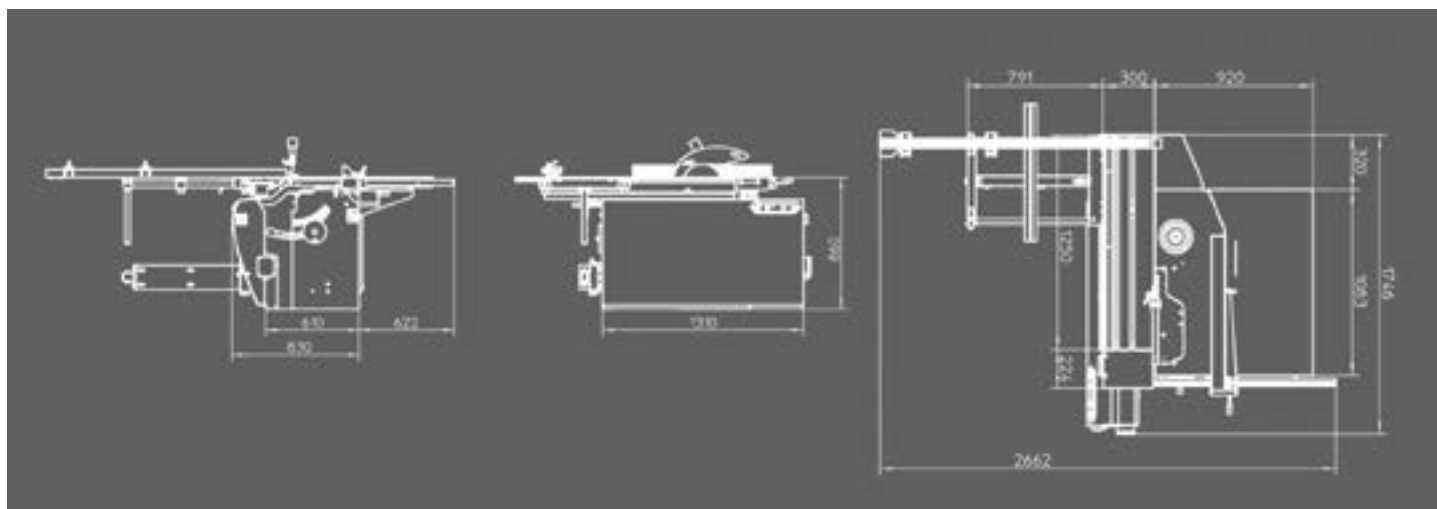


NXZ II met opties

NXZ II Technische specificaties

Gewicht	385 kg
Voltage	230 V / 3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen 3 fasig	3,7 kW / 5 pk (S6)
Motorvermogen monofase	2,2 kW / 3 pk (S6)

Zaag	
Rotatiesnelheid	4500 TPM
Diameter zaagblad	315 x 30 mm / 250 x 30 mm bij gemonteerd voorritsblad
Voorritser	100 x 20 mm
Zaaghoogte aan 45° / 90° (250 mm versie)	55 mm / 85 mm
Zaaghoogte aan 45° / 90° (315 mm versie)	75 mm / 107 mm
Zaaglengte	1600 mm (optie 2000 mm / 2500 mm)
Zaagbreedte met parallelgeleider	700 mm
Afmetingen zaagtafel	1080 x 410 mm
Afmetingen loopwagen	1450 mm (optie 2050 mm) x 320 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm + 60 mm





CZ300 II met opties

CZ300 II Technische specificaties

Gewicht	600 kg - 710 kg
Voltage (3 fase)	400 V (optie 230 V mono)
Motorvermogen (3 fase)	4,4 kW / 6,6 pk (S6)
Diameter stofafzuiging	120 mm in frame + 60 mm in kleine zaagkap of 100 mm in overhangende zaagkap
Hoofdzaagblad	
Rotatiesnelheid hoofdzaagblad	4000 TPM (optie 3000 / 4000 / 5000 TPM)
Diameter zaagblad en asgat	315 - 30mm
Schuinstelling zaagblad	90° - 45°
Zaaghoogte aan 90° / 45°	100 mm / 60 mm
Zaagbreedte versie CZ300 M, CZ300 EL	700mm (optie 1000/1200/1350 mm)
Zaaglengte	1600 mm (optie 2500 mm)
Afmetingen zaagtafel	985 mm x 710 mm
Afmetingen loopwagen	355 mm x 1595 mm
Afmetingen afkorttafel	970 mm x 540 mm
Lengte van de aanslagbalk	1565 mm + telescopisch uitschuifbaar gedeelte tot 2550 mm
Voorritser	
Diameter voorrits zaagblad en asgat	120 mm, 20 mm
Zaaghoogte met 120 mm diameter zaagblad	3,5 mm
Rotatiesnelheid voorritser	8200 TPM
Motorvermogen voorritser	0,75 kW / 1 pk (S6)

Code	Afmeting (mm)	Standaard/Optie
A	4023	
	5403	CZ3L2500
B	1600	
	2200	CZ3L2500
C	257	
D	355	
E	2695	
	2985*	CZ3B 1200(D)
	3340*	CZ3B 1350(D)
I	1224	
J	860	

* Afmeting in combinatie met accessoire CZ3MPT of 01BPT



ONDERSTEUNING

Extra steunetafel

Kan geplaatst worden op elke positie op het aluminium profiel van de loopwaggen. Samen met de afkorttafel biedt deze een betere ondersteuning voor grote panelen.



DIGITALE UITLEZINGEN

Digitale uitlezing op parallelgeleider (CZ300 II & FZ300)

Dit verhoogt het gebruiksgemak en de nauwkeurigheid.

Een digitale uitlezing op de afkorttafel is ook mogelijk op de FZ300.



ZAAGKAP

De lichte overhangende zaagkap, die als optie beschikbaar is op de NXZ II & CZ300 II, heeft een afzuigdiameter van 100 mm.



ZAAGKAP

Overhangende zaagkap (CZ300 II, FZ300 & Z300)

Voor optimale veiligheid en stofafzuiging stelt de overhangende zaagkap zich mechanisch in naar gelang de hoogte van het werkstuk. De arm kan gemakkelijk weggedraaid worden.



VOORRITSER

- Optioneel op de NXZ II & CZ300 II
- Standaard op de FZ300
- Diameter 120 mm, door aparte motor gedreven op CZ300 II & FZ300
- Diameter 100 mm, door aparte motor gedreven op de NXZ II

(Voorritserzaagblad is niet inbegrepen)



TORSIE – BUIS

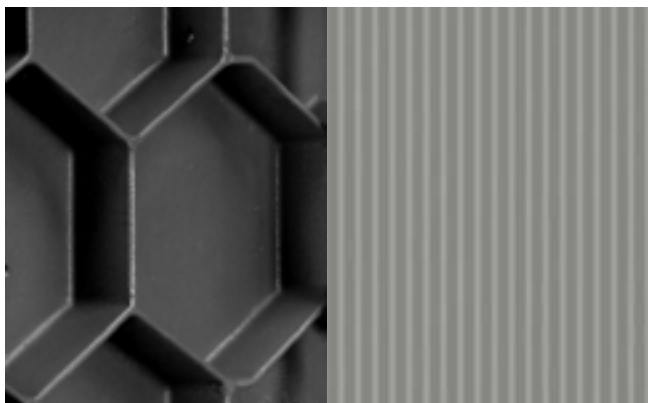
Een torsie buis gevuld met beton zorgt voor een rigide chassis, absorptie van trillingen en functioneert als een tegengewicht voor de loopwagen.



ALUMINIUM LOOPWAGEN MET BOSS SYSTEEM

De aluminium loopwagen is volledig geanodiseerd voor stevigheid en roestbescherming. Het oppervlak van de loopwagen van de Z400 en de Z500 is de breedste op de markt (426 mm).

Het Robland lagersysteem met harde kogels op ronde geharde stalen staven (BOSS-systeem) en automatisch reinigingssysteem zorgen voor een soepele werking. Bij elke paneelzaag in de markt zorgt een te harde impact op de rolwagen voor een beschadiging aan het onderprofiel. Bij elke andere formaatzaag dient het bovenprofiel afgenomen te worden en een complexe herstelling uitgevoerd te worden. Door het BOSS systeem kan de eindgebruiker op een eenvoudige manier zelf de staven draaien zonder de rolwagen te demonteren. Zo kan de gebruiker jarenlang genieten van een perfecte koers van de rolwagen.



GIETIJZEREN TAFELS

Onze gietijzeren tafels hebben een honingraatstructuur en hierdoor de hoogste sterkte per gewichtsverhouding. Het oppervlak wordt geschaafd met een kleine beitel. Op deze manier is het contactoppervlak zeer klein en is de warmtegeneratie en daardoor de vervorming minimaal.

Door het schaven wordt er een microscopisch U-vormig profiel gevormd waardoor een houten werkstuk eenvoudig geleid kan worden op de gietijzeren tafel.



OVERHANGENDE ZAAGKAP

Voor optimale veiligheid en stofafzuiging, stelt de overhangende zaagkap zich mechanisch in naar gelang de hoogte van het werkstuk (optioneel vanaf de CZ300 II).

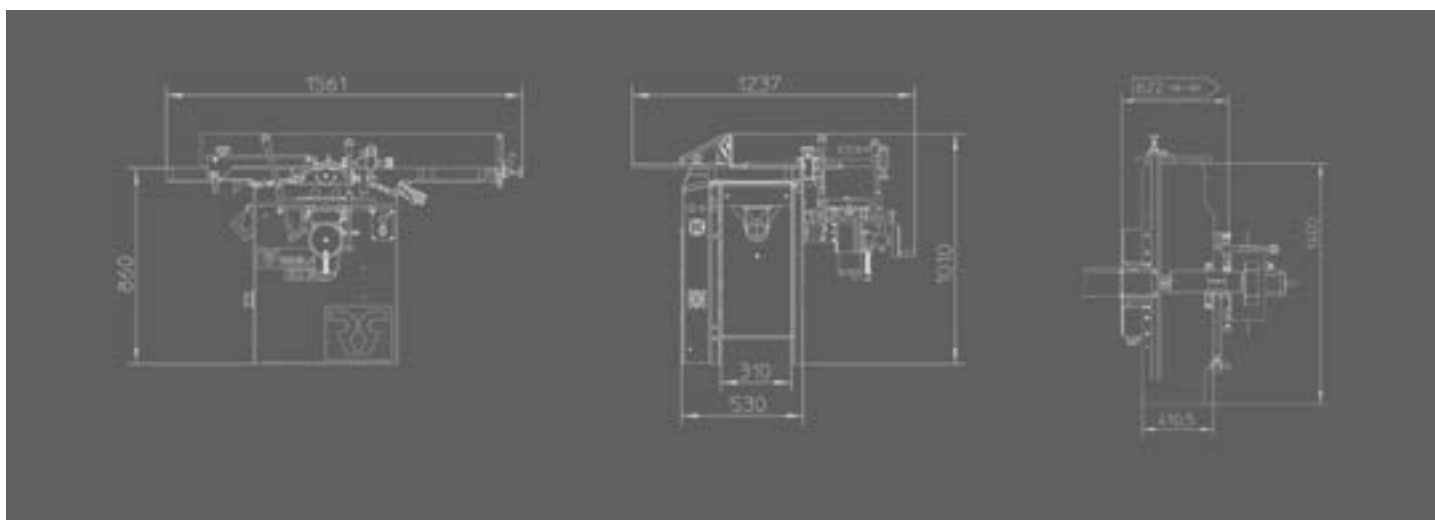
De arm kan gemakkelijk weggedraaid worden.



KS310 met opties

KS310 Technische specificaties

Gewicht	250 kg	Schaafbreedte	310 mm
Voltage	230 V Mono	Diameter as	70 mm
	230 V - 3-fasig	Afmetingen schaafeleiding	1300 x 150 mm
	400 V - 3-fasig	Schuinstelling schaafeleiding	90° - 45°
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Max. afname	4 mm
Motorvermogen (S6) - 3-fasig	3,7 kW / 5 pk	Lengte schaaftafels	1400 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm		
Messen	3		
Afmetingen messen	310 x 25 x 3 mm		
TPM	5500 RPM		

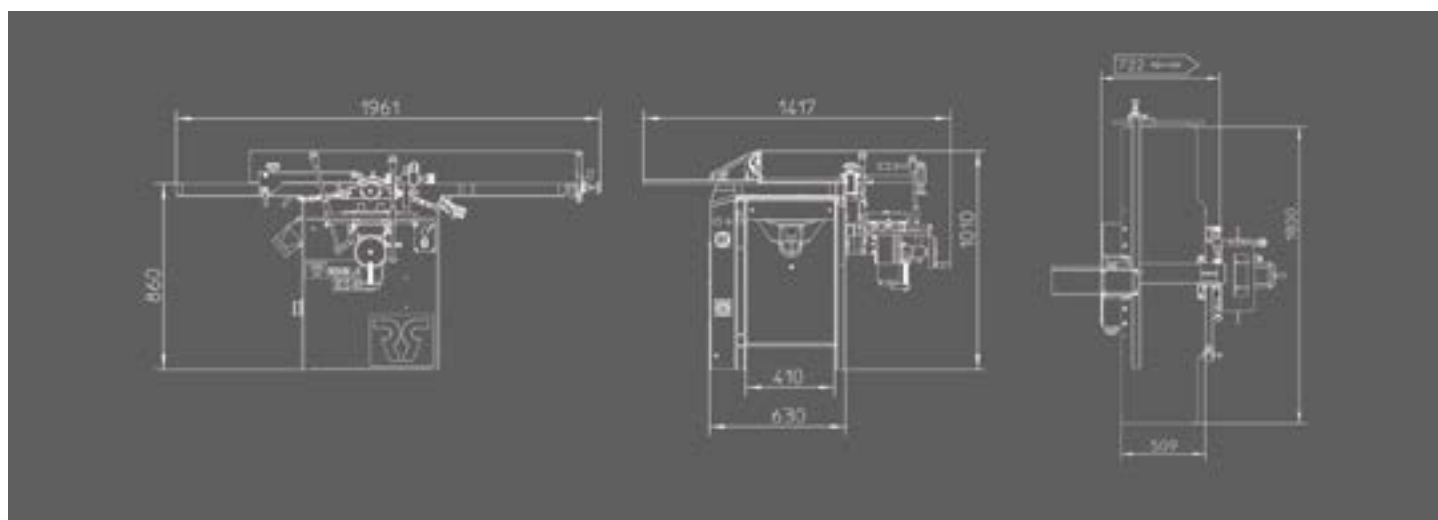




KS410 met opties

KS410 Technische specificaties

Gewicht	295 kg	Schaafbreedte	410 mm
Voltage	230 V Mono	Diameter as	70 mm
	230 V - 3-fasig	Afmetingen schaafeleiding	1500 x 150 mm
	400 V - 3-fasig	Schuinstelling schaafeleiding	90° - 45°
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Max. afname	4 mm
Motorvermogen (S6) - 3-fasig	4,85 kW / 6,6 pk	Lengte schaaftafels	1800 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm		
Messen	3		
Afmetingen messen	410 x 25 x 3 mm		
TPM	5500 RPM		

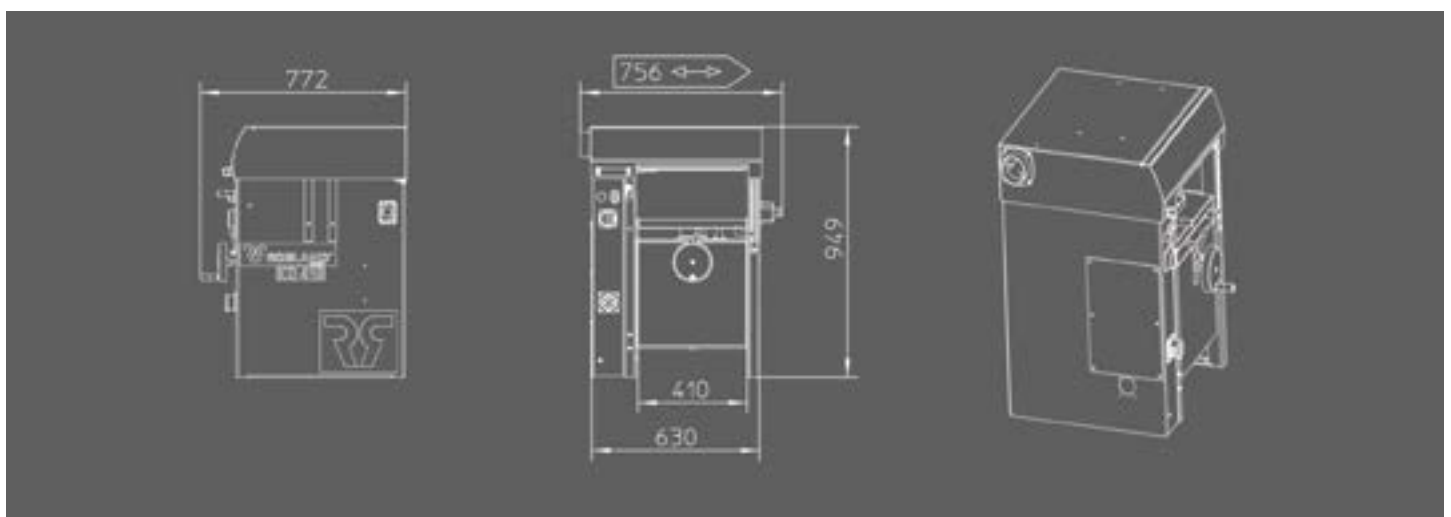




KD410 met opties

KD410 Technische data

Voltage	230 V Mono	Breedte as	410 mm	
	230 V - 3 fase		Capaciteit vandikte	230 mm
	400 V - 3 fase		Afmetingen vandiktetafel	500 x 410 mm
Gewicht	205 kg	Doorvoersnelheid	6 m/min.	
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Diameter doorvoerrollen	30 mm	
Motorvermogen (S6) - 3 fase	4,85 kW / 6,6 pk			
Diameter stofafzuiging	100 mm			
Diameter as	70 mm			
Messen	3			
Afmetingen messen	410 x 25 x 3 mm			
TPM	5500			
Max. afname	4 mm			



VERSCHILLENDE ASSEN



STANDAARD AS

Voor de meeste mensen is de standaard as de beste qua prijs/kwaliteit. De messen zijn herslijpbaar en zijn gemakkelijk in te stellen door een gereedschapset die wordt meegeleverd met de machine.



TERSA-AS

De machine kan ook voorzien worden van het TERSA systeem met snelwisselbare messen. TERSA messen zijn wegwerpmessen voorzien van twee snijkanten.

(geluidsniveau is lager dan bij een standaard as)



SPIRAALAS

De spiraalas genereert een lager geluidsniveau, minder energie en kan een beter afwerking hebben bij het verwerken van hardhout. De messen gaan typisch ook langer mee.

Met dank aan 3 rijen van messen op de spiraalas is de impact op het stuk hout hoger en de afwerking fijner dan onze concurrenten.

OPTIES



ANALOGE UITLEZING VOOR DE VANDIKTETAFEL (OP DE **KD410**)

Handwiel met geïntegreerde analoge uitlezing voor de hoogte-regeling van de vandiktetafel. Deze analoge uitlezing biedt meer comfort en precisie.

ACCESSOIRES



WIELSTEL

Met het wielstel, bestaande uit twee wielen aan de ene kant en een wiel met stuurstang aan de ander kant, kan u makkelijk uw machine verplaatsen (niet mogelijk op de NLX PRO).



BOORTAFEL

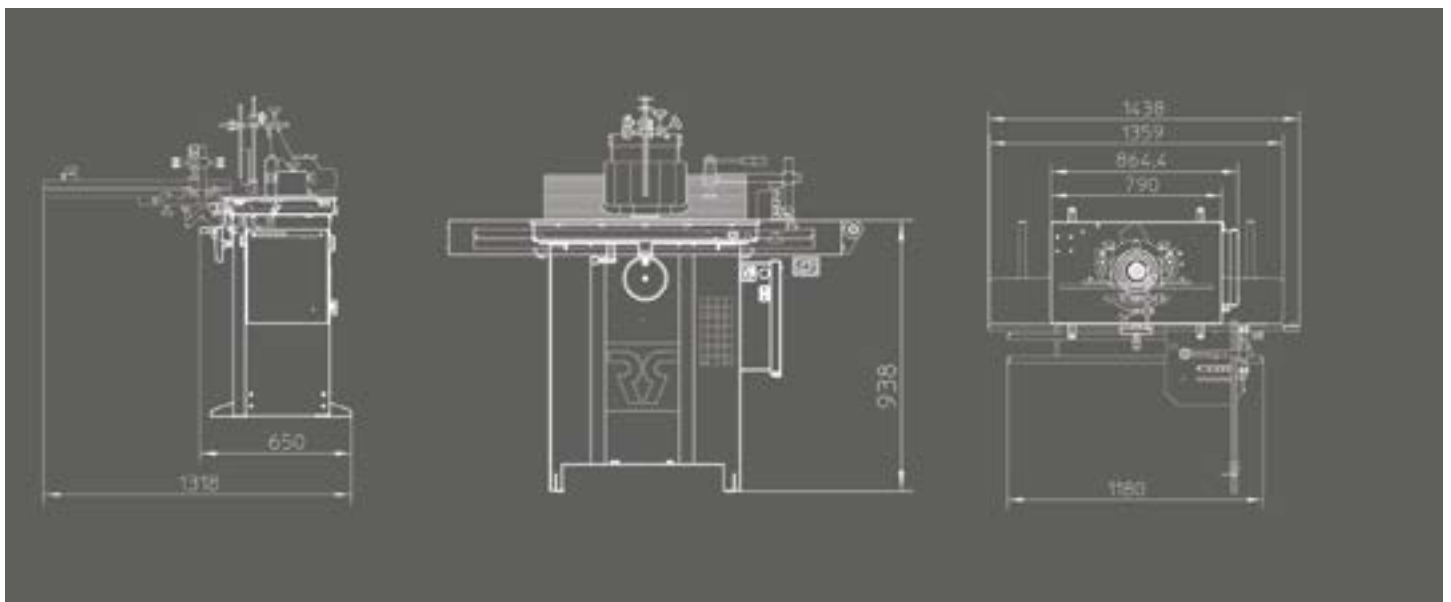
De boortafel bestaat uit een beweegbaar gietijzeren tafel en houtklem. Twee controlehendels zorgen voor een gemakkelijke bediening. U kan een eindstop zetten op de boortafel om zo de correcte afmetingen te behouden.



KT30 met opties

KT30 Technische gegevens

Voltage	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen (S6) wisselstroom	2,2Kw / 3pk mono
Motorvermogen (S6) krachtstroom	3 kW / 4pk
Gewicht	130 kg - 150 kg
Opening in de tafel	179 x 60 mm
Maximale gereedschapsdiameter	180 mm - vereist optionele motorrem
Lengte freesas	120 mm
Koers freesas	140 mm
Diameter freesas	30 mm (optie 50 mm)
Toerental freesas	3000 / 6000 RPM driefasig / 6000 RPM mono
Diameter stofafzuiging	100 mm
Standaard	Zware stalen tafel met gaten voor optionele aanvoerder

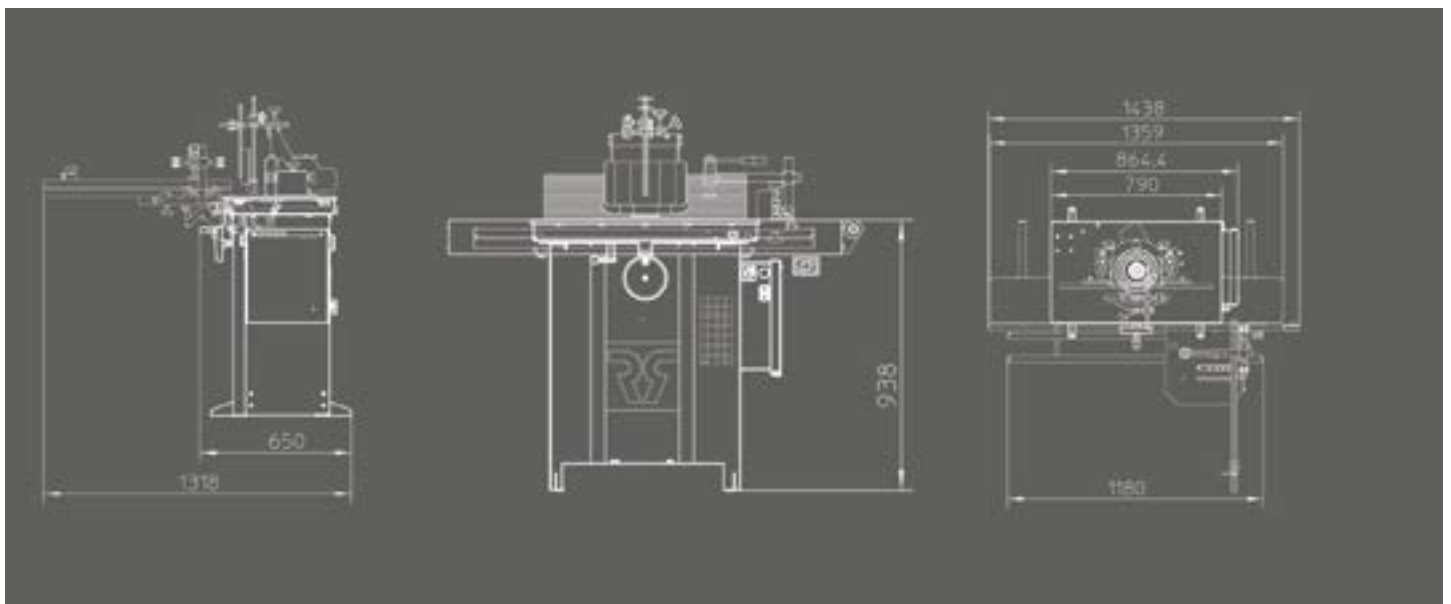




KT30 PRO met opties

KT30 PRO Technische gegevens

Voltage	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen (S6) wisselstroom	2,2Kw / 3pk mono
Motorvermogen (S6) krachtstroom	3,7 kW / 5pk
Gewicht	150 kg - 185 kg
Opening in de tafel	179 x 60 mm
Maximale gereedschapsdiameter	180 mm - vereist optionele motorrem
Lengte freesas	122 mm
Koers freesas	140 mm
Diameter freesas	30 mm (optie 50 mm)
Toerental freesas	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Diameter stofafzuiging	100 mm
Standaard	Zware stalen tafel met gaten voor optionele aanvoerder Links en rechts roterende spindel Elektrische aansluiting voor optionele aanvoerder





- Lange tafel met uitschuifbaar ondersteuningsprofiel
- Topkap op lineaire geleiders voor een eenvoudige nauwkeurige verplaatsing en met verbeterde stofafzuiging. Laat toe om frezen te monteren met een diameter van 250mm (vereist motorrem)

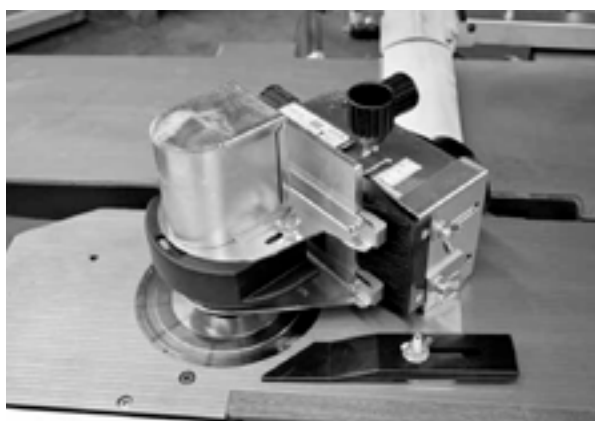


Handwiel met SIKO-teller voor aflezing van de hoogte.

ACCESSOIRES



Gietijzeren pennentafel op stalen staven en pennenkap voor frezen met een diameter tot 250mm (vereist motorrem)



Freeskap voor de bewerking van ronde vormen.

PANEELZAGEN



NXZ



CZ300 II M



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

VLAK - VANDIKTEBANKEN



NXSD310



SD410



SD510

VLAKBANKEN



KS410



S410



J510

VANDIKTEBANKEN



D510



D630

LANGGATBOORMACHINES



LBM

FREESMACHINES



KBM



KT30 PRO



T120S



T120L



T120P



M500

TAFELZAAG

COMBINATIE MACHINES



HX260



HX310 PRO



NX310/410 II



NLX310/410 PRO



NXTZ II



NLXTZ PRO

CNC BOORMACHINES



BM21 PRO



BM3000

KANTENVERLIJMERS



KM575



Deze brochure is enkel informatief. Robland heeft het recht machine configuraties en specificaties te veranderen zonder voorafgaande verwittiging. Standaard configuraties kunnen veranderen tegenover het moment van aankoop. Uw lokale dealer helpt u graag verder met de meest actuele informatie en een prijsofferte.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Volg ons op Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Volg ons op Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Volg ons op YouTube
www.youtube.com/robland